

(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-2879

(P 2000-2879 A)

(43)公開日 平成12年1月7日(2000.1.7)

(51)Int.Cl.

G02F 1/1339

識別記号

505

500

F I

G02F 1/1339

505

マークド (参考)

2H089

500

審査請求 有 請求項の数3 O L (全3頁)

(21)出願番号

特願平10-165461

(22)出願日

平成10年6月12日(1998.6.12)

(71)出願人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 松田 誠己

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(74)代理人 100112128

弁理士 村山 光威 (外1名)

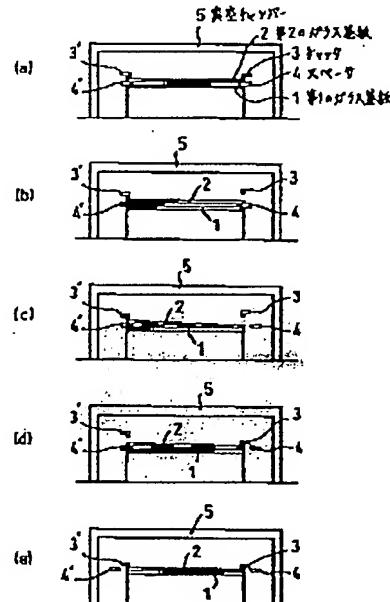
F ターム(参考) 2H089 NA25 NA60 QA14

(54)【発明の名称】液晶パネルの組立装置及び方法

(57)【要約】

【課題】 液晶表示部に色むらが発生することなく、均一な表示が得られる液晶表示パネルの組立装置及び方法を提供する。

【解決手段】 真空中において、液晶を滴下したガラス基板1及びこれと対向する位置に配置されたガラス基板2の少なくとも対辺を保持する1対のチャック3, 3' と、これら2枚のガラス基板1, 2を隙間を保って保持するための1対のスペーサ4, 4' を備え、1対のチャック3, 3' 及びスペーサ4, 4' の内一方のチャック4及びスペーサ3を外して一方のチャック3により再保持し、次に他方のチャック3' 及びスペーサ4' を外して他方のチャック3' により再保持して2枚のガラス基板1, 2を貼り合わせ姿勢に導びき、これらを貼り合わせるようにしたものである。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 真空中において、液晶を滴下したガラス基板及びこれと対向する位置に配置されたガラス基板の少なくとも対辺を保持する1対のチャックと、これら2枚のガラス基板を隙間を保って保持するための1対のスペーサを備え、前記1対のチャック及びスペーサの内一方のチャック及びスペーサを外して前記一方のチャックにより再保持し、次に他方のチャック及びスペーサを外して前記他方のチャックにより再保持して2枚のガラス基板を貼り合わせ姿勢に導びき、これらを貼り合わせるようにしたことを特徴とする液晶パネルの組立装置。

【請求項2】 1対のチャックと1対のスペーサは各々別個に動作することを特徴とする請求項1記載の液晶パネルの組立装置。

【請求項3】 真空中において、液晶を滴下したガラス基板及びこれと対向する位置に配置されたガラス基板を1対のチャック及びスペーサにより隙間を保って保持するステップと、前記1対のチャック及びスペーサの内一方のチャック及びスペーサを外して前記一方のチャックにより再保持するステップと、他方のチャック及びスペーサを外して前記他方のチャックにより再保持し2枚のガラス基板を貼り合わせ姿勢に導びくステップと、2枚のガラス基板を貼り合わせるステップを備えたことを特徴とする液晶パネルの組立方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は液晶表示パネルの組立装置及び方法、特にそのガラス基板の組立装置及び方法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】 以下、従来の液晶表示パネルの組立装置について図面を参照しながら説明する。

【0003】 図2は従来の液晶表示パネルの組立装置の要部構成を模式的に示す断面図であり、同図(a)、(b)、(c)、(d)は液晶表示パネルの組み立て手順を示している。図中、1は第1のガラス基板、2は第2のガラス基板、3は上下方向に移動可能なチャック、4は水平方向に移動可能なスペーザ、5は真空チャンバー、6はガラス押さえであり、チャック3とスペーザ4は左右に対向する位置に一对設けられ、対として動作する。

【0004】 以下その動作について説明するに、まず、図2(a)に示すように高精度にアライメントされた第1及び第2のガラス基板1、2はスペーザ4を介してチャック3により保持され、第1のガラス基板1には液晶が滴下されている。ここで真空チャンバー5内を真空状態にし、第1及び第2のガラス基板1、2がずれるのを防止するために、図2(b)に示すようにガラス押さえ6で第1のガラス基板1の上からこれを押さえ、次に図2(c)に示すようにチャック3を上方に移動させて開

放し、最後に図2(d)に示すようにスペーザ4を抜いて第1及び第2のガラス基板1、2を貼り合わせる。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、このような構成では、ガラス押さえにより第1及び第2のガラス基板を押さえつけるために、液晶表示部に色むらが発生したり、第1及び第2のガラス基板間に散在するシール樹脂のつぶれ方が均一にならなくなるという問題点があった。

【0006】 本発明は上記従来の問題点を解決するものであり、液晶表示部に色むらが発生することなく、均一な表示が得られる液晶表示パネルの組立装置及び方法を提供することを目的とする。

【0007】

【課題を解決するための手段】 本発明の液晶表示パネルの組立装置は、真空中において、液晶を滴下したガラス基板及びこれと対向する位置に配置されたガラス基板の少なくとも対辺を保持する1対のチャックと、これら2枚のガラス基板を隙間を保って保持するための1対のスペーザを備え、前記1対のチャック及びスペーザの内一方のチャック及びスペーザを外して前記一方のチャックにより再保持し、次に他方のチャック及びスペーザを外して前記他方のチャックにより再保持して2枚のガラス基板を貼り合わせ姿勢に導びき、これらを貼り合わせるようにしたものである。

【0008】 この発明によれば、ガラス基板を押さえることなく、アライメント精度を保ちながら2枚のガラス基板を貼り合わせることができる。

【0009】

【0010】 【発明の実施の形態】 以下、本発明の一実施の形態について図面を参照しながら説明する。なお、前記従来のものと同一の部分については同一の符号を用いるものとする。

【0010】 図1は本発明の液晶表示パネルの組立装置の一実施の形態における要部構成を模式的に示す断面図であり、同図(a)、(b)、(c)、(d)、(e)は液晶表示パネルの組み立て手順を示している。図中、1は第1のガラス基板、2は第2のガラス基板、3、3'は上下方向に移動可能なチャック、4、4'は水平方向に移動可能なスペーザ、5は真空チャンバーであり、チャック3、3'はスペーザ4、4'は左右に対向する位置に配置され、それぞれ単独に動作するように構成されている。

【0011】 以下その動作について説明するに、まず、高精度にアライメントされた第1及び第2のガラス基板1、2は図1(a)に示すようにスペーザ4を介してチャック3、3'により保持され、第1のガラス基板1には液晶が滴下されている。この状態は前記従来のものと同様である。ここで真空チャンバー5内を真空状態にし、図1(b)に示すように一方のチャック3を上方に

50

3

移動させて開放し、次に図1 (c) に示すように一方のスペーサ4を抜き、図1 (d) に示すようにチャック3で再保持と共に、チャック3'を上方に移動させて開放し、最後にスペーサ4'を抜いてチャック3'で再保持することにより、両者は貼り合わせ姿勢に導かれ、この状態で第1及び第2のガラス基板1, 2を貼り合せる。

【0012】以上のように本実施の形態によれば、別個に動作する1対のチャック及びスペーサにより、第1及び第2のガラス基板間の高精度アライメントに影響を与えることなく両者を貼り合わせ姿勢に導くことができ、従来のようにガラス基板を押さえつけることなく高精度に貼り合わせができるので、液晶表示部に色ムラが発生したり、第1及び第2のガラス基板間に散在するシール樹脂のつぶれ方が均一にならなくなったりするおそれはない。

【0013】

【発明の効果】以上のように本発明によれば、1対のチ

4

ヤック及びスペーサにより、第1及び第2のガラス基板間の高精度アライメントに影響を与えることなく両者を貼り合わせ姿勢に導くことができるので、ガラス基板を高精度に貼り合わせることができ、液晶表示部に色ムラが発生することなく表示の均一性が保たれるという有利な効果が得られる。

【図面の簡単な説明】

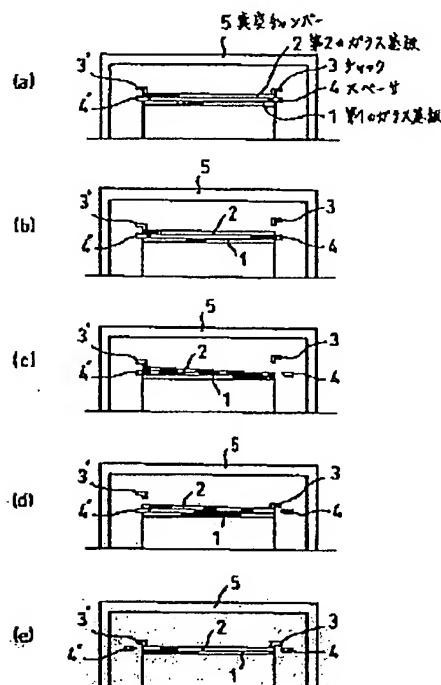
【図1】本発明の液晶表示パネルの組立装置の一実施の形態における要部構成を模式的に示す断面図

【図2】従来の液晶表示パネルの組立装置の要部構成を模式的に示す断面図

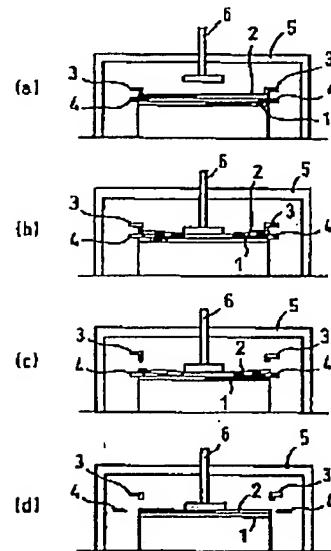
【符号の説明】

- 1 第1のガラス基板
- 2 第2のガラス基板
- 3, 3' チャック
- 4, 4' スペーサ
- 5 真空チャンバー
- 6 ガラス押さえ

【図1】



【図2】



JP-2000-2879E

[Title of the Invention] DEVICE AND METHOD FOR ASSEMBLING
LIQUID CRYSTAL DISPLAY PANEL

[Abstract]

[Object] To provide a device and method for assembling a liquid crystal display panel with which a uniform display is obtained without generating irregular color in a liquid crystal display part.

[Solving Means] The assembling device is equipped with a pair of chucks 3, 3' holding at least opposite sides of a glass substrate 1 on which liquid crystal is dropped and a glass substrate 2 facing the glass substrate 1, and a pair of spacers 4, 4' holding the two glass substrates 1, 2 keeping a gap in vacuum. Out of pairs of chucks 3, 3' and spacers 4, 4', the chuck 3 and the spacer 4 are disengaged and then the two glass substrates 1, 2 are again held by the chuck 3. Subsequently, the other chuck 3' and spacer 4' are disengaged and then the two glass substrates 1, 2 are again held by the other chuck 3' to dispose the two glass substrates 1, 2 at a combining position. Subsequently the two glass substrates 1, 2 are stuck to each other.

[Claims]

[Claim 1] A device for assembling a liquid crystal display panel, comprising a pair of chucks holding at least

opposite sides of a first glass substrate on which liquid crystal is dropped and a second glass substrate facing the first glass substrate, and a pair of spacers holding the first and second glass substrates keeping a gap in vacuum, wherein, out of pairs of chucks and spacers, one chuck and one spacer are disengaged and then the first and second glass substrates are again held by one chuck, and the other chuck and the other spacer are disengaged and then the first and second glass substrates are again held by the other chuck so that the first and second glass substrates are disposed at a combining position, and the first and second glass substrates are stuck to each other.

[Claim 2] The device according to Claim 1, wherein the pair of the chucks and the pair of the spacers independently operate, respectively.

[Claim 3] A method for assembling a liquid crystal display panel, comprising the steps of: holding a first glass substrate on which liquid crystal is dropped and a second glass substrate facing the first glass substrate by a pair of chucks and a pair of spacers keeping a gap in vacuum; out of pairs of chucks and spacers, disengaging one chuck and one spacer and then holding the first and second glass substrates again by one chuck; disengaging the other chuck and the other spacer and then holding the first and second glass substrates again by the other chuck to dispose

the first and second glass substrates at a combining position; and sticking the first and second substrates to each other.

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Technical Field of the Invention]

The present invention relates to a device and method for assembling a liquid crystal display panel, and more particularly, to a device and method for assembling a glass substrate.

[0002]

[Description of the Related Art]

Hereinafter, a device for assembling a conventional liquid crystal display panel will be described with reference to the attached drawings.

[0003]

Fig. 2 is a cross-sectional view schematically illustrating main structures of a conventional device for assembling a liquid crystal display panel, wherein (a), (b), (c), and (d) illustrate the order of assembling the liquid crystal display panel. In Figure, reference numeral 1 denotes a first glass substrate, 2 denotes a second glass substrate, 3 denotes chucks which can move vertically, 4 denotes spacers which can move horizontally, 5 denotes a vacuum chamber, and 6 denotes a glass pressing member. The

chucks 3 and the spacers 4 form a pair which are disposed at the horizontally opposite locations and operate as the pair, respectively.

[0004]

Now, the operation thereof will be described. First, as shown in Fig. 2(a), the first and second glass substrates 1, 2 which are precisely aligned are held by the chuck 3 through the spacer 4 and liquid crystal is dropped on the first glass substrate 1. Here, the vacuum chamber 5 is in the vacuum state. In order to prevent the first and second substrates 1, 2 from being deviated from each other, the first glass substrate 1 is pressed by the glass pressing member 6 as shown in Fig. 2(b), and then the chuck 3 moves upwardly as shown in Fig. 2(c). Finally, as shown in Fig. 2(d), the spacer 4 is extracted and the first and second substrates 2 are stuck to each other.

[0005]

[Problems to be Solved by the Invention]

However, in this structure, since the first and second substrates is tightly pressed by the glass pressing member, the irregular color is generated in a liquid crystal display part or the crushed state of sealing rein disposed between the first and second substrates 2 may be not uniform.

[0006]

The present invention is to solve the above-mentioned

problems, and an object of the present invention is to provide a device and method for assembling a liquid crystal display panel with which a uniform display is obtained without generating irregular color in a liquid crystal display part.

[0007]

[Means for Solving the Problems]

There is provided a device for assembling a liquid crystal display panel, comprising a pair of chucks holding at least opposite sides of a first glass substrate on which liquid crystal is dropped and a second glass substrate facing the first glass substrate, and a pair of spacers holding the first and second glass substrates keeping a gap in vacuum, wherein, out of pairs of chucks and spacers, one chuck and one spacer are disengaged and then the first and second glass substrates are again held by one chuck, and the other chuck and the other spacer are disengaged and then the first and second glass substrates are again held by the other chuck so that the first and second glass substrates are disposed at a combining position, and the first and second glass substrates are stuck to each other.

[0008]

According to the present invention, two glass substrates can be stuck to each other while keeping alignment precision, without pressing the glass substrates.

[0009]

[Description of the Embodiments]

Hereinafter, an embodiment of the present invention will be described with reference to the attached drawings. The same portions as the conventional device are denoted by the same reference numerals.

[0010]

Fig. 1 is a cross-sectional view schematically illustrating main structures of a device for assembling a liquid crystal display panel according to an embodiment of the present invention, wherein (a), (b), (c), and (d) illustrate the order of assembling the liquid crystal display panel. In Figure, reference numeral 1 denotes a first glass substrate, 2 denotes a second glass substrate, 3, 3' denote chucks which can move vertically, 4, 4' denote spacers which can move horizontally, 5 denotes a vacuum chamber, and 6 denotes a glass pressing member. The chucks 3, 3' and the spacers 4, 4' are disposed at the horizontally opposite locations and independently operate, respectively.

[0011]

Now, the operation thereof will be described. First, as shown in Fig. 1(a), the first and second glass substrates 1, 2 which are precisely aligned are held by the chucks 3, 3' through the spacer 4 and liquid crystal is dropped on the first glass substrate 1. This state is similar to the

conventional state. Here, the vacuum chamber 5 is in the vacuum state. As shown in Fig. 1(b), one chuck 3 moves upwardly and then, as shown in Fig. 1(c), one spacer 4 is extracted. As shown in Fig. 1(d), the first and second substrates 1, 2 are again held by the chuck 3 and the other chuck 3' moves upwardly. Finally, the spacer 4' is extracted and the first and second substrates 1, 2 are again held by the chuck 3' to dispose the first and second substrates 1, 2 at a combining position. Subsequently, the first and second substrates 1, 2 are stuck to each other in this state.

[0012]

As mentioned above, according to the present embodiment, by a pair of chucks and a pair of spacers which independently operate, the first and second substrates are disposed at a combining position without affecting the high-precision alignment. Also, since the glass substrates are precisely stuck to each other without tightly pressing the glass substrates, the irregular color is not generated in a liquid crystal display part or the crushed state of sealing resin disposed between the first and second substrates 2 becomes uniform.

[0013]

[Advantages]

As described above, according to the present invention,

by a pair of chucks and a pair of spacers, the first and second substrates can be disposed at a combining position without affecting the high-precision alignment. Thus, the glass substrates can be precisely stuck to each other, and thus a uniform display is obtained without generating irregular color in a liquid crystal display part.

[Brief Description of the Drawings]

[Fig. 1]

Fig. 1 is a cross-sectional view schematically illustrating main structures of a device for assembling a liquid crystal display panel according to an embodiment of the present invention.

[Fig. 2]

Fig. 2 is a cross-sectional view schematically illustrating main structures of a conventional device for assembling a liquid crystal display panel.

[Reference Numerals]

- 1: first glass substrate
- 2: second glass substrate
- 3, 3': chuck
- 4, 4': spacer
- 5: vacuum chamber
- 6: glass pressing member